


Čerpadlová skupina RGMAT E G75 5/4F KK

	Základní charakteristika
	<p>Popis</p> <p>Čerpadlová skupina je určena pro použití v systémech s kotli a krby na tuhá paliva. Termostatický směšovací ventil integrovaný v čerpadlové skupině zajišťuje udržování minimální vstupní teploty do kotle (krbu) nad teplotou kondenzace spalin, čímž zamezuje nízkoteplotní korozi spalovacího prostoru kotle. Čerpadlová skupina tím přispívá k výraznému omezení procesu dehtování a zanášení kotle, ke zvýšení účinnosti spalování paliva a k prodloužení životnosti kotle. Skupina je doplněna sadou třech šroubení s kulovými kohouty pro usnadnění opravy, příp. demontáže jednotlivých komponent bez nutnosti vypouštění systému.</p> <p>Čerpadlová skupina se skládá z:</p> <ul style="list-style-type: none"> • čerpadla UPM3 FLEX AS • termost. směšovacího ventilu TSV5B 6/4Mx5/4F s automatickým vyvažováním bypassu • 3 ks šroubení s kulovými kohouty • teploměru • izolace
Pracovní kapalina	voda, směs voda-glykol (max. 1:1) nebo směs voda-glycerín (max. 2:1)
Instalace	na vratné potrubí, minimální vzdálenost osy potrubí od zdi je 100 mm

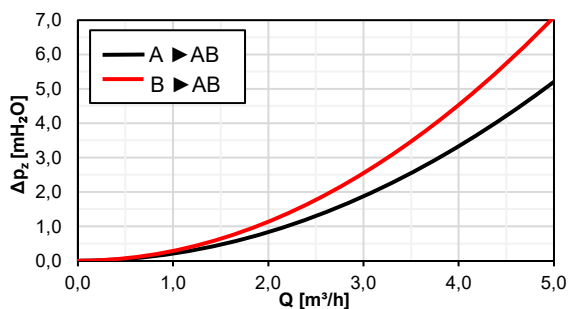
Objednací kódy	výkon kotle
18985 pro otevírací teplotu ventilu 55 °C	max. 57 kW
18986 pro otevírací teplotu ventilu 65 °C	max. 41 kW

Technické parametry	
Pracovní teplota kapaliny	5– 95 °C
Max. pracovní tlak	6 bar
Min. pracovní tlak	0,5 bar
Teplota okolí	5 – 40 °C
Max. relativní vlhkost	80 % bez kondenzace
Materiál izolace	EPP RG 60 g/l
Regulační rozsah termostatického směšovacího ventilu	otevírací teplota + 5 °C
Kvs termostatického směšovacího ventilu (směr A ► AB)	7 m ³ /h
Kvs termostatického směšovacího ventilu (směr B ► AB)	6 m ³ /h
Max. otáčky čerpadla	5991 ot/min
Ovládání otáček čerpadla	frekvenční měnič
Ochrana motoru čerpadla	vestavěná
Celkové rozměry	390 x 210 x 165 mm
Celková hmotnost	4,4 kg
Připojení	3 x G 5/4" F

Elektrické parametry	
Napájení	230 V, 50 Hz
Příkon (min./max.)	2/60 W
Proud (min./max)	0,04/0,58 A
Index energ. účinnosti	≤ 0,20 dle EN 16 297/3
Elektrické krytí	IPX4D

Čerpadlová skupina RGMAT E G75 5/4F KK

Graf tlakové ztráty ventilu



V průběhu směřování se tlaková ztráta ventilu pohybuje mezi křivkami v závislosti na směšovací poměru.

Signalizace zvoleného profilu při chodu čerpadla



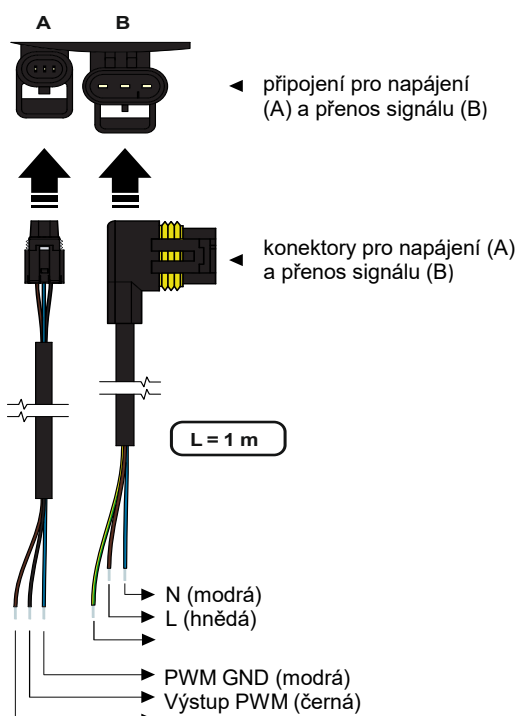
křivka 1 (5 m)

křivka 2 (6 m)

křivka 3 (7,5 m)

- Oběhové čerpadlo může být řízeno pomocí externího ovládacího signálu PWM (profiem pro použití v otopných soustavách) nebo bez signálu PWM volbou výkonové křivky čerpadla (viz graf níže)
- bez signálu PWM běží čerpadlo na maximální otáčky podle zvolené křivky
- se signálem PWM se otáčky čerpadla mění podle hodnoty signálu až do maxima zvolené křivky

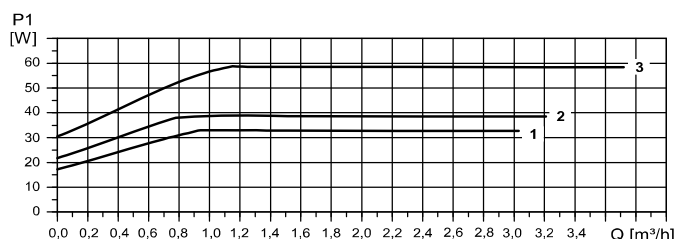
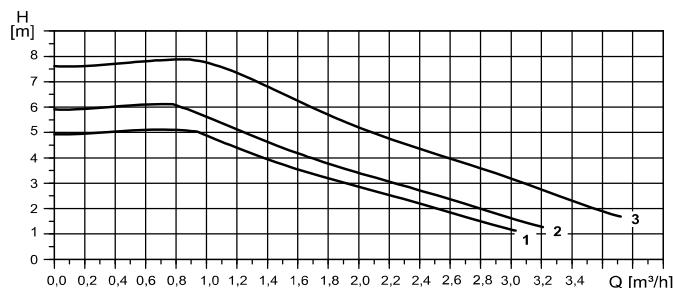
Elektrické připojení čerpadla



■ Kabely pro napájení a přenos signálu PWM jsou součástí balení

Výkonové křivky čerpadla

Křivka	Max. H (horní graf)	Max. P ₁ (dolní graf)
1	5 m	33 W
2	6 m	39 W
3	7,5 m	60 W



Příklad možného zapojení I

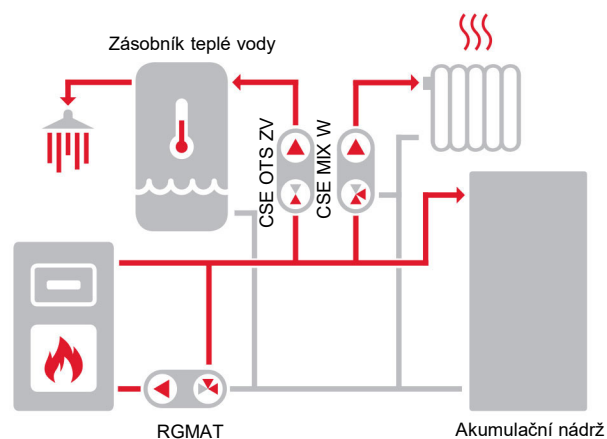


Schéma zobrazuje typické zapojení kotle na tuhá paliva, akumulaci nádrže a otopného okruhu (s doporučenou čerpadlovou skupinou CSE MIX W - není součástí dodávky). Pokud je kotel využíván také pro přípravu teplé vody, doporučujeme instalovat čerpadlovou skupinu CSE OTS ZV W (není součástí dodávky).

Příklad možného zapojení II

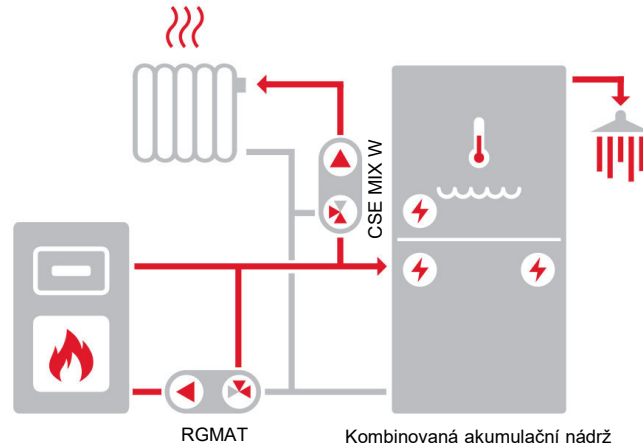


Schéma zobrazuje typické zapojení kotle na tuhá paliva, kombinované akumulaci nádrže (s možností přípravy teplé vody) a otopného okruhu (s doporučenou čerpadlovou skupinou CSE MIX W - není součástí dodávky).